

Eignungsnachweis

- Verlängerung -

Die Firma **Gross GmbH**
Bauunternehmen
Rudolf-Diesel-Ring 13
82054 Sauerlach

Seite 1 von 2

ist berechtigt, nachträglich eingemörtelte Bewehrungsanschlüsse mit den folgenden Hilti-Injektionsmörteln, gemäß ihrer jeweiligen gültigen Europäischen Technischen Bewertungen, mit dem unten aufgeführten Personal herzustellen.

HIT - HY 150 MAX	HD, HDB, CA	ETA-08/0202	vom 25.06.2018
HIT - HY 200-A	HD, HDB, CA	ETA-11/0492	vom 26.04.2014
HIT - HY 200-R V3	HD, HDB, CA, RT	ETA-19/0600	vom 21.05.2021
		ETA-20/0318	vom 19.06.2020
HIT - RE 500 V3	HD, HDB, CA, DD, PCC, RT	ETA-16/0142	vom 27.05.2019
		ETA-20/0125	vom 23.03.2020
HIT - RE 500 V4	HD, HDB, CA, DD, PCC, RT	ETA-20/0540	vom 09.07.2021
HIT - HY 170	HD, CA	ETA-15/0297	vom 11.01.2018
HIT - CT 1	HD, HDB, CA	ETA-11/0390	vom 01.11.2016

Bohrverfahren: Hammerbohren (HD), Hammerbohren mit Hilti Hohlbohrer (HDB), Pressluftbohren (CA), Diamantbohren nass (DD), Diamantbohren trocken (PCC), Diamantbohren mit Hilti Aufrauwerkzeug (RT)

Qualifizierte Führungskraft: **Freitag Carsten**

Bauleiter: **Weller Klaus**

Maier Raimund

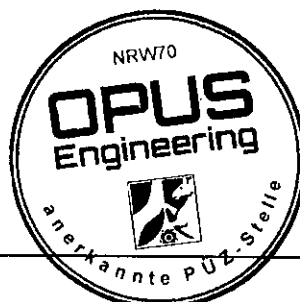
Baustellenfachpersonal:	Id. Nr.	Anrede	Name	Vorname	Schulungsdatum	Bohrverfahren
	1	Herr	Hellfaier	Andreas	27.10.11	ohne RT
	2	Herr	Blersch	Christoph	30.11.21	alle
	3	Herr	Gross	Johannes	30.11.21	alle
	4	Herr	Lex	Christian	30.11.21	alle
	5	Herr	Petzold	Klaus	30.11.21	alle
	6	Herr	Crivoi	Daniel	30.11.21	alle
	7	Herr	Holzner	Matthias	30.11.21	alle
	8	Herr	Moritz	Ronny	30.11.21	alle

Die für die Herstellung der Bewehrungsanschlüsse erforderliche Ausrüstung, ist für die zugelassenen Durchmesser gemäß Angabe des verantwortlichen Leiters des Betriebes vorhanden und in einwandfreiem Zustand.

Der Eignungsnachweis wird widerruflich für weitere 3 Jahre ausgestellt.

Dortmund, den 04.08.22

(gültig bis 03.08.25)



(Handwritten signature)

Prüfer der OPUS Engineering GmbH

Eignungsnachweis

- Verlängerung -

Die Firma **Gross GmbH**
Bauunternehmen
Rudolf-Diesel-Ring 13
82054 Sauerlach

Seite 2 von 2

ist berechtigt, nachträglich eingemörtelte Bewehrungsanschlüsse mit den folgenden Hilti-Injektionsmörteln, gemäß ihrer jeweiligen gültigen Europäischen Technischen Bewertungen, mit dem unten aufgeführten Personal herzustellen.

HIT - HY 150 MAX	HD, HDB, CA	ETA-08/0202	vom 25.06.2018
HIT - HY 200-A	HD, HDB, CA	ETA-11/0492	vom 26.04.2014
HIT - HY 200-R V3	HD, HDB, CA, RT	ETA-19/0600	vom 21.05.2021
		ETA-20/0318	vom 19.06.2020
HIT - RE 500 V3	HD, HDB, CA, DD, PCC, RT	ETA-16/0142	vom 27.05.2019
		ETA-20/0125	vom 23.03.2020
HIT - RE 500 V4	HD, HDB, CA, DD, PCC, RT	ETA-20/0540	vom 09.07.2021
HIT - HY 170	HD, CA	ETA-15/0297	vom 11.01.2018
HIT - CT 1	HD, HDB, CA	ETA-11/0390	vom 01.11.2016

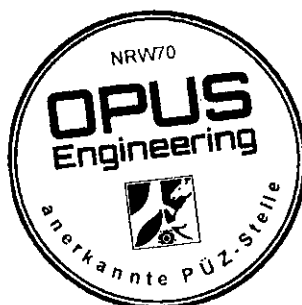
Bohrverfahren: Hammerbohren (HD), Hammerbohren mit Hilti Hohlbohrer (HDB), Pressluftbohren (CA), Diamantbohren nass (DD), Diamantbohren trocken (PCC), Diamantbohren mit Hilti Aufrauwerkzeug (RT)

Baustellenfachpersonal:	lfd. Nr.	Anrede	Name	Vorname	Schulungsdatum	Bohrverfahren
	9	Herr	Goes	Dirk	30.11.21	alle
(Fortsetzung)	10	Herr	Laibl	Hermann	30.11.21	alle
	11	Herr	Ortlieb	Michael	30.11.21	alle

Dortmund, den 04.08.22

(gültig bis 03.08.25)

OPUS Engineering GmbH
Edelstahlweg 5c
44287 Dortmund



Handwritten signature

Prüfer der OPUS Engineering GmbH

duebel@opus.gmbh
Fon +49.231.5868 7531
Fax +49.231.5868 7539